

Silicona microfusión CASTEX

-Diseñada para piezas en microfusión -







CASTEX Una joya de silicona

Las Siliconas de Microfusión CASTEX™ de alta resistencia están especialmente diseñadas para la confección de moldes para microfusión, por el método de la cera perdida, tanto para joyería y bisutería como para aplicaciones industriales en acero.

La silicona CASTEX™ SM-40/100 tiene la peculiaridad de vulcanizar a 100°C manteniendo unas propiedades mecánicas óptimas para la microfusión. Tiene alta resistencia al desgarro y una contracción muy baja. Gracias a su buena elasticidad y a su vez dureza, permite inyectar cera a presión sin deformaciones obteniendo unas piezas con una excelente definición

Las ventajas de nuestra silicona CASTEX™ son las siguientes:

- FÁCIL DE TRABAJAR: Las siliconas CASTEX™ tienen una baja viscosidad en crudo, lo que permite incrustar la pieza y colocarla en el molde simplemente presionando con los dedos. Es un importante ahorro de tiempo.
 - NO NECESITAN TALCO NI SPRAY DESMOLDEANTE: las ceras se desmoldean instantáneamente y sin usar talco o spray, debido a la calidad de la silicona y a su elasticidad.
- ALTA RESISTENCIA AL DESGARRO: Permite los cortes más difíciles gracias a su alta resistencia al desgarro, a su elevada elasticidad y recuperación a la deformación.
- ACABADO MUY BRILLANTE: Si el original es brillante, las copias en cera presentan, también, acabados brillantes.
- MENOS CONTRACCIÓN: La serie vulcanizada a 120ºC 1,6-1,8% contracción lineal. La serie vulcanizada a 160ºC 2,3-2,6% de contracción lineal.
- ALTA RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO: Los moldes confeccionados con estas siliconas se mantienen en perfecto estado durante muchos años.



CASTEX Una joya de silicona

Las condiciones de trabajo también son importantes para obtener un producto final de gran calidad. Lea atentamente las condiciones de la silicona microfusión CASTEX™:

TEMPERATURA DE VULCANIZACIÓN: En el caso de *SM-40/120 y SM-43/120* la temperatura es de 115°-120°C (240-250°F), por lo tanto con **CASTEX™** el gasto de energía es menor. En el Caso de la *SM45 y SM50* la temperatura es de 160°C. La nueva **CASTEX™** *SM-40/100* vulcaniza a 100°C.

Tiempo de vulcanización: 5 min. por cada 2 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: Las Siliconas Microfusión CASTEX™ deben ser almacenadas en un lugar fresco lejos de fuentes de luz o calor, siempre a una temperatura inferior a 30°C (86°F), especialmente en el caso de las SM-40/120 Y SM-43/120.

La silicona CASTEX™ *SM-40/100* debe ser almacenada a temperaturas inferiores a 20°C (preferiblemente en frigorífico)

Recomendamos no sobrepasar los 12 meses de estocaje.

CONFECCION DEL MOLDE: Usted puede amasar CASTEX™ tanto como sea necesario, intentando evitar que permanezcan burbujas de aire en el interior. Es importante que las manos y las piezas estén completamente exentas de grasas o aceites, ya que ello afecta directamente a la calidad final de los moldes.

Los moldes no se pueden "quemar" para hacer el canal de alimentación. Hay que sustituir esta técnica añadiendo un espárrago al original o cortando la alimentación con el bisturí en forma de "V".

PRECAUCIONES:

La Silicona Microfusión CASTEX™ no es ni tóxica ni corrosiva, pero durante el proceso de vulcanización se desprende algo de vapor que puede ser irritante para las vías respiratorias de forma leve y temporal en personas sensibles al producto. Ventilar ligeramente la zona.



CASTEX Gama de siliconas

SM

45/160**

SM

50/160

Durante el proceso de confección del molde no se necesitan tecnologías complicadas. Utilizando moldes CASTEX™ nuestros clientes podrán TRABAJAR SIMPLE Y CÓMODAMENTE, ya que la consistencia de las mezclas de silicona CASTEX™ es muy suave y blanda. Por lo tanto, el esfuerzo necesario para trabajar y dar forma al molde es mínimo.

SM

43/120**

SM

40/120**

** Las más usuales

SM

40/100

			E)		()
Color	Azul claro	Ocre	Rosa	Azul	Amarillo
Viscosidad	Muy Baja	Ваја	Ваја	Baja	Media
Dureza	40	40	43	45	50
Alargamiento	>650	>650	>650	>650	>650
Resistencia al desgarro	Muy Alta	Alta	Alta	Alta	Alta
Contracción L %	1,9	1,8	1,6	2,6	2,3
Tª Vulcanización	100°C 212°F	120 °C 248°F	120 °C 248°F	160 °C 320°F	160 ºC 320ºF

DESMOLDEANTE:

Cod. B21013400 DESMOLDEANTE VULCANIZACION ORIGINALES. Para la vulcanización de piezas de metal y resinas en moldes de silicona.

PRESENTACION.

La Silicona Microfusión CASTEX™ se presenta en planchas de 320x170x7mm con 7 planchas cada ca El peso total aproximado es de 5 kilos.

CASTEX



CASTEX Una joya de silicona



- Maquinaria para el esmaltado
- Cursos de esmaltado
- Prensas de alta precisión para la vulcanización de moldes de silicona
- Maquinaria y productos para el pulido y abrillantado de joyas



Beyond with you



Central Barcelona - España

Polígono Industrial Riera de Caldes C/ La Forja, nave 2 - 4, 08184 Palau-Solità i Plegamans, Barcelona Tel. +34 938 648 489 Mail: coniex@coniex.com

Delegación Norte - España

Polígono Industrial Erratzu 20130 Urnieta - Guipuzcoa Tel. +34 943 330 898 Mail: coniex.norte@coniex.com

Filial Oporto - Portugal

Via Central de Milheirós, 638 4475-330 Milheirós - Maia, Portugal Telef.: +351 22 961 99 30 Mail: coniex@coniex.pt

Filial Celaya - México

Parque Industrial Advance / Nave G-9 Carretera Federal 45 libre, km 45.937, Apaseo el Grande, Gto. CP 38197 Tel: +52 461 6087307 Mail: info@coniex.com.mx